**附件2:**

**国家级高等职业学校师资培训项目**

**数控机床装调与维修企业顶岗培训**

**顶岗培训内容及相关要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **模块** | **主要内容** | **相关要求** |
| **模块一数控机床机械部分的安装与调试——**以数控车床为主、加工中心为辅（2周） | 1.主轴的机械安装与调试。  2.刀架、刀库机械安装与调试。  3.进给轴机械安装与调试。  4.数控机床液压与气动安装与调试。  5.数控车床、加工中心的生产线实践装配。 | **成果：**独立完成数控机床机械部分安装，并达到安装精度要求。  **考核形式：**抽签式随机考核，检测机床机械部分的安装精度。  **教学目标：**实现数控机床机械部分安装与调试 |
| **模块二数控机床电气系统安装与调试**——以数控车床为主、加工中心为辅（3周） | 1.数控系统电气控制系统连接。  2.数控系统参数调试。  3.伺服驱动部分的参数设置及优化。  4.PMC编程基础及实例（1周时间）。  5.整机精度检测与补偿。  6.数控车床、加工中心的生产线实践调试。 | **成果：**完成数控机床调试，数控机床符合出厂要求。  **考核形式：**实际操作，将给定的一些电器元件进行安装、接线，进行机床参数的设置与调整，完成规定的机床运行动作。  **教学目标：**完成数控机床电气安装与调试，调试后数控机床能正确完成相应动作。 |
| **模块三数控机床常见故障的诊断与排除**——以数控车床为主、加工中心为辅（2周） | 1.电源部分故障诊断与排除。  2.刀架、刀库系统故障诊断与排除。  3.进给系统故障诊断与排除。  4.主轴系统故障诊断与排除。  5.整机精度检测与精度超差排除。 | **成果：**维修报告——故障部位、诊断和排除方法  **考核形式：**实际操作，诊断并排除随机设置的故障。  **教学目标：**能对数控机床常见故障进行诊断与排除。 |
| **模块四生产企业实践（企业管理）**（1周） | 1.企业生产现场管理（包括6S管理）。  2.企业生产流程，特定生产线操作方法。  3.教师与工程师、技师交流。 4.行业前沿、先进技术、发展趋势  4.了解行业前沿、先进技术、发展趋势等。  5.企业对高技能人才的需求信息，行业和企业发展对岗位技能的要求。  6.企业优秀员工培养成功案例。 | **成果：**企业生产管理实践报告。  **教学目标：**通过在企业生产一线的实践，了解生产管理的方式方法和过程，体验企业文化。 |